|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\tarykin\Desktop\LOGO-Full Wording-P301.jpg | **Московский центр** **Всемирная Ассоциация Организаций, эксплуатирующих Атомные Электростанции****ВАО АЭС – МЦ**Россия, 109507, Москва, Ферганская ул., 25Тел. +7 495 376 15 87Факс: +7 495 376 08 97info@wanomc.ru |

**З А П Р О С**

**на получение технической и организационной информации**

**по линии ВАО АЭС**

|  |
| --- |
| 1. АЭС/Организация: АЭС «Козлодуй»
 |
| 1. Тема информационного запроса: Опыт эксплуатации уплотнительных узлов турбогенераторов типа ТВВ-1000-4У3, дефекты, отклонения от нормальной работы, проблемы при выполнении ремонтных работ по узлам
 |
| 1. Цель информационного запроса: Получение информации от других АЭС по теме вопроса и повышение надежности и безопасности оборудования
 |
| 1. Описание проблемы:
* Работа уплотнительных колец при повышенных температурах в их верхних частях, при чем разница между верхним и нижним замерами иногда превышает 15ºС;
*
* Работа системы SU при пониженном давлении уплотнительного масла (10÷12kgf/cm2) перед регуляторами давления (после насосов *5/6/SU13/12/)* ;
* Наличие масла в картерах генераторов.
 |
| 1. Конкретные вопросы:
	* Каковы причины работы уплотнительных колец с повышенными температурами в верхних частях?
	* Каковы причины работы системы SU с пониженным давлением уплотнительного масла, перед регуляторами давления?
	* Какое количество уплотнительного масла (приблизительно) дренируется каждую неделю из картеров генераторов?
	* Регистрируются ли непредвиденные протечки уплотнительного масла на элементы корпуса уплотнительных узлов при эксплуатации турбогенератора на номинальной мощности?
	* Какие модернизации выполнены по уплотнительным узлам генераторов, включая модернизации по всей прилежащей уплотнительной системе?
	* Какой тип масла используется?
	* Проводились ли механические коррекции элементов корпусов уплотняющих узлов, с целью уточнения размеров по формуляру, при зарегистрированных отклонениях от контрольной сборки узлов?
	* Какие корректирующие мероприятия предпринимались для восстановления состояния при определении дефектов лабиринтных уплотнений узлов (включая и маслоуловителей)?
	* Как обеспечивается нормированный заводской (по формуляру) натяг «шнура шприцованного ø5 5Р-129 (ТУ38-105.1165-90)» к уплотнительным кольцам узлов?
	* Какие корректирующие мероприятия предпринимаются при установлении дефектов по баббитовым поверхностям уплотнительных колец?
 |
| 1. Предложения по организациям, в которые адресован настоящий запрос:

Организации- члены ВАО АЭС, эксплуатирующие турбогенераторы типа ТВВ-1000-4У3 или подобные. |
| 1. Подразделение – инициатор запроса:

Цех «Электрооборудование», направление «Ремонт», Электропроизводство -2, АЭС «Козлодуй»  |
| 1. Контактные реквизиты инициатора запроса:
	* Должность: Руководитель сектора «Электросиловое оборудование»

Ф.И.О.: Джантов. И.А.;служ. тел.: (09737) 3161;служ. е-mail: iadjantov@npp.bg* + Должность: Главный энергетик цеха «Электрооборудование»

Ф.И.О.: Митев. И.Д.;служ. тел.: (09737) 3135;служ. е-mail: idmitev@npp.bg |
| 1. Дата запроса: 17.05.2022 г
 |

Ответственное лицо Веселин Николов, Контактно лице ВАО АЭС Ф.И.О.

Исполнитель

ФИО

Телефон