|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\tarykin\Desktop\LOGO-Full Wording-P301.jpg | **Московский центр**  **Всемирная Ассоциация Организаций, эксплуатирующих Атомные Электростанции**  **ВАО АЭС – МЦ**  Россия, 109507, Москва, Ферганская ул., 25  Тел. +7 495 376 15 87  Факс: +7 495 376 08 97  [info@wanomc.ru](mailto:info@wanomc.ru) |

**З А П Р О С**

**на получение технической и организационной информации**

**по линии ВАО АЭС**

|  |
| --- |
| 1. АЭС/Организация: АЭС «Козлодуй» |
| 1. Тема информационного запроса: Опыт эксплуатации уплотнительных узлов турбогенераторов типа ТВВ-1000-4У3, дефекты, отклонения от нормальной работы, проблемы при выполнении ремонтных работ по узлам |
| 1. Цель информационного запроса: Получение информации от других АЭС по теме вопроса и повышение надежности и безопасности оборудования |
| 1. Описание проблемы:  * Работа уплотнительных колец при повышенных температурах в их верхних частях, при чем разница между верхним и нижним замерами иногда превышает 15ºС; * Работа системы SU при пониженном давлении уплотнительного масла (10÷12kgf/cm2) перед регуляторами давления (после насосов *5/6/SU13/12/)* ; * Наличие масла в картерах генераторов. |
| 1. Конкретные вопросы:    * Каковы причины работы уплотнительных колец с повышенными температурами в верхних частях?    * Каковы причины работы системы SU с пониженным давлением уплотнительного масла, перед регуляторами давления?    * Какое количество уплотнительного масла (приблизительно) дренируется каждую неделю из картеров генераторов?    * Регистрируются ли непредвиденные протечки уплотнительного масла на элементы корпуса уплотнительных узлов при эксплуатации турбогенератора на номинальной мощности?    * Какие модернизации выполнены по уплотнительным узлам генераторов, включая модернизации по всей прилежащей уплотнительной системе?    * Какой тип масла используется?    * Проводились ли механические коррекции элементов корпусов уплотняющих узлов, с целью уточнения размеров по формуляру, при зарегистрированных отклонениях от контрольной сборки узлов?    * Какие корректирующие мероприятия предпринимались для восстановления состояния при определении дефектов лабиринтных уплотнений узлов (включая и маслоуловителей)?    * Как обеспечивается нормированный заводской (по формуляру) натяг «шнура шприцованного ø5 5Р-129 (ТУ38-105.1165-90)» к уплотнительным кольцам узлов?    * Какие корректирующие мероприятия предпринимаются при установлении дефектов по баббитовым поверхностям уплотнительных колец? |
| 1. Предложения по организациям, в которые адресован настоящий запрос:   Организации- члены ВАО АЭС, эксплуатирующие турбогенераторы типа ТВВ-1000-4У3 или подобные. |
| 1. Подразделение – инициатор запроса:   Цех «Электрооборудование», направление «Ремонт», Электропроизводство -2, АЭС «Козлодуй» |
| 1. Контактные реквизиты инициатора запроса:    * Должность: Руководитель сектора «Электросиловое оборудование»   Ф.И.О.: Джантов. И.А.;  служ. тел.: (09737) 3161;  служ. е-mail: [iadjantov@npp.bg](mailto:iadjantov@npp.bg)   * + Должность: Главный энергетик цеха «Электрооборудование»   Ф.И.О.: Митев. И.Д.;  служ. тел.: (09737) 3135;  служ. е-mail: [idmitev@npp.bg](mailto:idmitev@npp.bg) |
| 1. Дата запроса: 17.05.2022 г |

Ответственное лицо Веселин Николов, Контактно лице ВАО АЭС Ф.И.О.

Исполнитель

ФИО

Телефон