# ОЦЕНОЧНЫЙ ЛИСТ

# ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ ЛОКАЛИЗАЦИИ АНТИКОРОЗИЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ

(EVALUATION SHEET OF POTENTIAL COMPANIES FOR LOCALIZATION OF ANTICORRSIVE MATERIALS)

**1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ** (GENERAL INFORMATION)**:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование предприятия** (Company name) |  |
| **Контактное лицо**  (Contact person) |  |
| **Место проведения оценки** (Evaluation site) |  |
| **Дата проведения оценки** (Evaluation date) |  |

**2. НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ** (LIST OF ITEMS TO BE PRODUCED)**:**

| **Наименование изделия**  (Item) | **Проектные НТД**  (Design regulatory technical documentation) | **Проектные характеристики (**Design parameters) | **Фактический НТД (Аналога)**  (Actual regulatory technical document “of the analogue”) | **Фактические характеристики (Аналога)**  (Actual parameters  “of the analogue”) | **Примечание** (Notes) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Органосиликатная композиция organosilicate compound | ТU 84-725-78 | ОС-12-03 |  |  | Table 1 |
| Цинконаполненная эпоксидная грунтовка, двухкомпоновочная  zinc-rich epoxy primers, two-component | ТU 2312-022-12288779-2000 | ЦИНЭП  (ЭП-0439) |  |  | Table 2 |
| Эпоксидная эмаль  epoxy enamel | GOST 24709-81 | ЭП-140 |  |  | Table 3 |

**3. Органосиликатная композиция ОС-12-03 предназначена для создания антикоррозийных, защитных и**

**защитно-декоративных покрытий зданий, сооружений, металлоконструкций в слабо агрессивных, средне**

**агрессивных средах. Композиция представляет собой суспензию измельченных силикатов, наполнителей, окислов**

**и пигментов в кремнийорганических лаках на основе растворов конденсационных силоксановых смол в растворителе. Физико-химические показатели по ТU 84-725-78 приведены в Таблице 1.**

Organosilicate compound ОС-12-03 is intended for anticorrosive, protective and protective-decorative coatings of buildings,

structures, metal structures in low-aggressive and mid-aggressive media. The compound is a suspension of crushed silicates, fillers,

oxides, and pigments in silicone varnish on the basis of solutions of condensed siloxane resins in dissolvent. Physical and chemical indices as per ТU 84-725-78 are given in Table 1.

**Table 1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Проектные требования**  **стандарты, характеристики, показатели качества**  **Project requirements**  **standards, specifications, quality indicators** | | | **Фактические требования производителя**  **стандарты, характеристики, показатели качества**  **The actual requirements of the manufacturer**  **standards, specifications, quality indicators** |
| **Отвердитель/** **Hardener** | | |  |
| Наименование показателя  Parameter | Значения/интервал значений показателя  Value/range of parameter | Метод испытаний  Test method |  |
| 1. Условная вязкость при температуре (20.0±0,5) ºС по вискозиметру ВЗ-246(4), с  Relative viscosity at temperature (20.0±0,5) ºС according to viscosimeter ВЗ-246(4), s | 20-60 | GOST 8420 and  i.5.1 ТU 84-725-78 |  |
| 2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее  Mass fraction of nonvolatile matters. %. min | 55 | GOST R 52482 и  i.5.2 ТU 84-725-78 |  |
| 3. Способность наноситься на поверхность  Ability to be applied on surface | Должна хорошо растекаться ивыравнивать свой поверхностный слой  Well-spreading and surface-smoothing | i.5.4 ТU 84-725-78 |  |
| 4. Внешний вид Appearance | Поверхность должна быть ровная, однородная, без пузырей и трещин  Surface shall be level, uniform, free of bubbles and cracks | i.5.5 ТU 84-725-78 |  |
| 5. Время высыхания до степени 3 при температуре (20.0±5) ºС, ч, не более  Drying time till 3rd degree at temperature of (20.0±5) ºС, h, max | 2 | GOST 19007 and  i.5.6 ТU 84-725-78 |  |
| 6. Степень перетира, мкм, не более  Degree of grinding, µm, max | 50 | GOST Р52753 and  i.5.7 ТU 84-725-78 |  |
| 7. Стойкость покрытия к действию воды при температуре (20.0±5) ºС, ч, не менее  Coating water-resistance at temperature of (20.0±5) ºС, h, min | 72 | GOST 9.403 and  i.5.8 ТU 84-725-78 |  |
| 8. Предел прочности покрытия при ударе прибору У-2, см, при холодном отверждении, не менее  Ultimate impact strength of coating (instrument У-2), cm, upon cold hardening, min | 30 | GOST 4765 and  i.5.9 ТU 84-725-78 |  |
| 9. Адгезия покрытия по методу решетчатых надрезов, балл, не более  Coating adhesion by lattice cuts method, score, max | 1 | GOST 15140 and  i.5.10 ТU 84-725-78 |  |
| 10. Термостойкость покрытия при температуре (300.0±10) ºС, ч, не более  Thermal resistance of coating at temperature of (300.0±10) ºС, h, max | 2 | GOST 19007 and  i.5.6 ТU 84-725-78 |  |
| Примечания/Notes:  1.Полное время полимеризации покрытия при холодном отверждении составляет 72 часа.  Full time of polymerization of coating upon cold hardening is 72 hours.  2.Композиция органосиликатная является токсичным и пожароопасным материалом.  Organosilicate compound is toxic and fire hazardous. | | |  |

**4. Грунтовка антикоррозийная цинканаполненная ЦИНЭП® (ЭП-0439) предназначена для антикоррозийной**

**защиты металлических конструкций в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, в пресной**

**и морской воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах в качестве самостоятельного защитного**

**покрытия или в комплексных системах антикоррозийной защиты с перекрытием эпоксидными, полиуретановыми,**

**акриловыми, хлорвиниловыми, сополимеро-винилхлоридными и другими лакокрасочными материалами.**

**Представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из основы и полиамидного отвердителя.**

**Основа представляет собой суспензию порошка цинка и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы**

**в смеси органических растворителей. Отвердитель представляет собой раствор полиамидной смолы в органических**

**растворителях. Основные параметры и характеристики основы, отвердителя, грунтовки и покрытия на её основе по TU 2312-022-12288779-2000 приведены в Таблице 2.**

Anticorrosive zinc-rich primer ЦИНЭП® (ЭП-0439) is intended for anticorrosive protection of metal structures under atmospheric

conditions of all macroclimatic regions, in fresh and sea water, in water solutions of salts, in oil and petroleum products, as independent protective coating or as part of complex systems of anticorrosive protection with application of epoxy, polyurethane, acrylic, vinyl, copolymeric vinyl chloride and other varnishing materials. It is a two-component system consisting of base and polyimide hardener.

Base is a suspension of zinc powder and functional additives in solution of epoxy resin in mixture of organic dissolvents. Hardener is

a solution of polyimide resin in organic dissolvents. Main parameters and characteristics of base, hardener, primer, and coating on its basis as per TU2312-022-12288779-2000 are given in Table 2.

**Table 2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Проектные требования**  **стандарты, характеристики, показатели качества**  **Project requirements,**  **standards, specifications, quality indicators** | | | **Фактические требования производителя**  **стандарты, характеристики, показатели качества**  **The actual requirements of the manufacturer**  **standards, specifications, quality indicators** |
| **Отвердитель/ Hardener** | | |  |
| Наименование показателя  Parameter | Значения/интервал значений показателя  Value/range of parameter | Метод испытаний  Test method |  |
| 1.Внешний вид / Appearance | Однородная вязкая жидкость без посторонних включений/ Uniform viscous liquid free of inclusions | i.4.3 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 2.Плотность, г/см³/ Density, g/cm3 | 0,85 – 1,05 | GOST 31992.1 and i. 4.4 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 3.Массовая доля нелетучих веществ, %/ Mass fraction of nonvolatile matters. % | 54,0 – 57,0 | GOST 31939 and i. 4.5 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| **Основа/ Base** | | |  |
| 4. Внешний вид / Appearance | Однородная суспензия серого цвета/ Uniform suspension of grey color | i.4.3 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 5.Плотность, г/см³/ Density, g/cm3 | 3,10 – 3,30 | GOST 31992.1 and i. 4.4 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 6.Массовая доля нелетучих веществ, %/ Mass fraction of nonvolatile matters. % | 86,0 – 88,0 | GOST 31939 and i. 4.5 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| **Грунтовка/ Primer** | | |  |
| 7.Внешний вид после тщательного перемешивания  Appearance after thorough mixing | Однородная суспензия серого цвета/ Uniform suspension of grey color | i.4.3 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 8.Плотность, г/см³/Density, g/cm3 | 2,80 – 3,00 | GOST 31992.1 and i. 4.4 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 9.Массовая доля нелетучих веществ, %/ Mass fraction of nonvolatile matters. % | 84,0 – 87,0 | GOST 31939 and i. 4.5 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 10.Жизнеспособность после смешивания, ч, не менее  Working life after mixing, h, min | 12 | GOST R 53653 and i. 4.6 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 11.Время высыхания до степени 3 при температуре (20.0±2) ºС и относительной влажности (65.0±5) %, ч, не более  Drying time till 3rd degree at temperature of (20.0±2) ºС and relative humidity (65.0±5) %, h, max | 3,5 | GOST 19007 |  |
| **Покрытие/ coating** | | |  |
| 12.Внешний вид и цвет покрытия Appearance of coating | Серое (оттенок не нормируется), матовое, ровное, без посторонних включений покрытие/ Grey (shade is not rated), matt, smooth, inclusions-free | i. 4.7 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 13.Адгезия, балл, не более/ Adhesion, score, max | 1 | GOST 15140 (method 2) |  |
| 14.Прочность при ударе, см, не менее  Impact strength, cm, min | 50 | GOST 4765 and i. 4.8 TU 2312-022-12288779-2000 |  |
| 15.Эластичность при изгибе, мм, не более/ flexural resilience, mm, max | 10 | GOST 6806 |  |

**5. Эмаль ЭП-140, представляющая собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы в смеси**

**органических растворителей с добавлением отвердителя. Предназначается для окраски предварительно**

**загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и её сплавов.**

**Требования и нормы по GOST 24709-81 приведены в Таблице 3**

Enamel ЭП-140 is a suspension of pigments and fillers in solution of epoxy resin in mixture of organic dissolvents with inclusion of

hardener. It is intended for painting preliminary primed surfaces from steel, magnesium, aluminum, and titanium alloys as well as copper and its alloys. Requirements and norms as per GOST 24709-81 are given in table 3

**Table 3**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Проектные требования**  **стандарты, характеристики, показатели качества**  **Project requirements**  **standards, specifications, quality indicators** | | | **Фактические требования производителя**  **стандарты, характеристики, показатели качества**  **The actual requirements of the manufacturer**  **standards, specifications, quality indicators** |
| Наименование показателя  Parameter | Значения/интервал значений показателя  Value/range of parameter | Метод испытаний  Test method |  |
| 1.Цвет плёнки грунтовки/ Color of primer film | Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами картотеки эталонов или утверждёнными образцами  Within admissible deviation range established by specimens of reference catalogue, or verified specimens | i.4.3 GOST 24709-81 |  |
| 2.Внешний вид покрытия/ Appearance of coating | После высыхания покрытие должно быть однородным, гладким, без посторонних включений. Допускается небольшая шагрень./ After drying, coating shall be uniform, smooth, inclusions-free. Small shagreen is admitted. | i.4.3 GOST 24709-81 |  |
| 3 Условная вязкость при температуре (20.0±0,5) ºС по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с  Relative viscosity at temperature (20.0±0,5) ºС according to viscosimeter ВЗ-246(4 mm diameter of nozzle),s | 13 – 19 | GOST 8420-74 |  |
| 4.Массовая доля нелетучих веществ, %/ Mass fraction of nonvolatile matters. % | 37 – 48 | GOST 17537-72 и п.4.4 GOST 25129-82 |  |
| 5. Степень перетира, мкм, не более/ Degree of grinding, µm, max | 40 | GOST 6589-74 |  |
| 6.Время высыхания до степени 3 при температуре  (90±2) ºС, ч,  (20±2) ºС, ч.  Drying time till 3rd degree at temperature of  (20.0±2) ºС,  (20±2) ºС | 2  6 | GOST 19007-73 |  |
| 7. Твёрдость покрытия, условные единицы, не менее  по маятниковому прибору М-3  по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)  Hardness of coating, nominal units, max  using pendulum M-3  using pendulum of TML type (pendulum A) | 0,6  0,5 | GOST 5233-89 |  |
| 8.Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более  Flexural resilience of film, mm, max | 2 | GOST 6806-73 |  |
| 9.Прочность плёнки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее  Impact strength of film (instrument У-1), cm, min | 50 | GOST 4765-73 |  |
| 10.Стойкость покрытия при температуре (20±2) ºС, ч, не менее:  к статическому воздействию  воды  масла  бензина (нефраса)  Resistance of coating at temperature of (20±2) ºС, h, min:  to static impact of:  water  oil  petroleum (nefras) | 24 | GOST 9.403-80 and i.4.6, 4.7 GOST 24709-81 |  |
| 11.Срок годности эмали при температуре (20±2) ºС, ч, не менее  Service life of enamel at temperature of (20±2) ºС, h, min | 6 | GOST 27271-87 and i.4.9 GOST 24709-81 |  |

**ПОДПИСИ** (SIGNATURES):

Представитель предприятия (Representative of the company):

|  |  |
| --- | --- |
| Подпись / Signature | Фамилия И.О. (Full Name) |
| Подпись / Signature | Фамилия И.О. (Full Name) |

Представители рабочей группы (Representatives of the working group):

|  |  |
| --- | --- |
| Подпись / Signature | Фамилия И.О. (Full Name) |
| Подпись / Signature | Фамилия И.О. (Full Name) |
| Подпись / Signature | Фамилия И.О. (Full Name) |