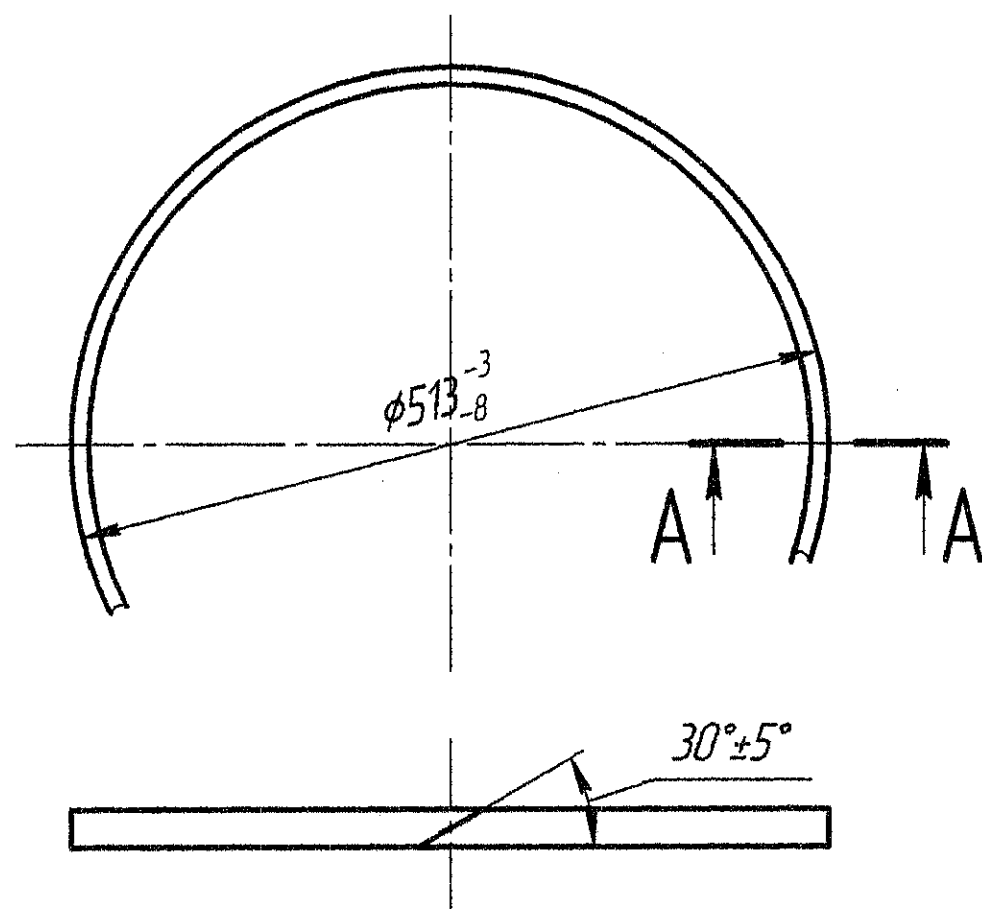


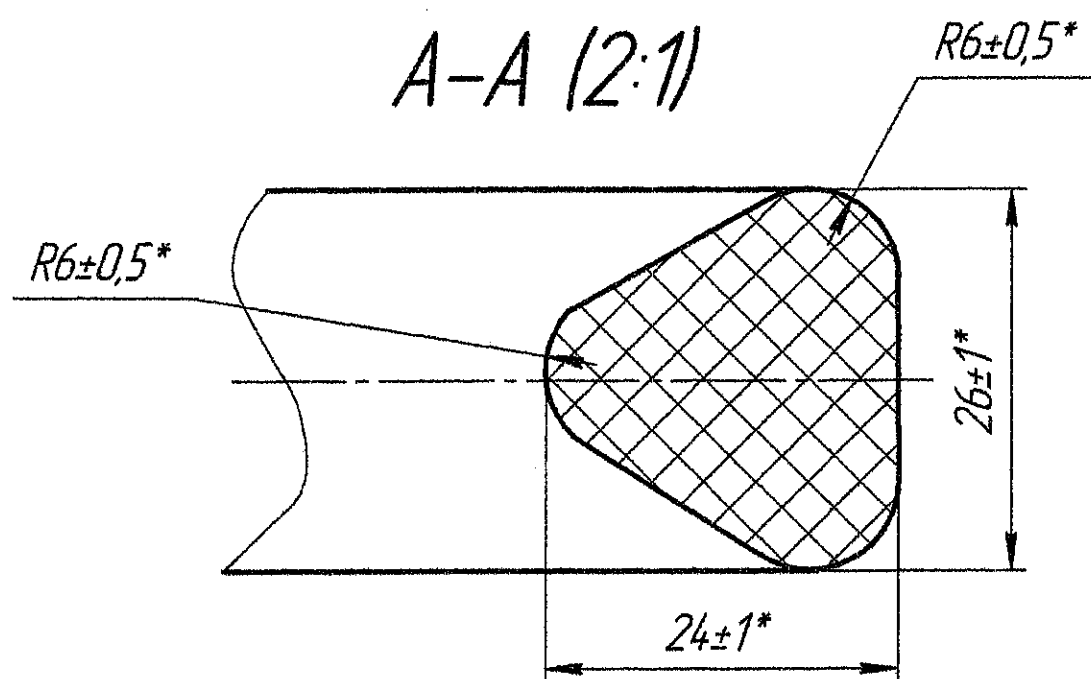
ЦКБ К99502-500.08

Листов. примен.
ЦКБ К99502-500

Стр. №



A-A (2:1)



1. Размеры обеспеч. INSTR.
2. *Размер для справок.
3. На поверхности изделия допускаются:
 - возвышения и углубления не более 0,5 мм;
 - искажение формы, изогнутость в свободном состоянии;
 - следы стыка не более 1 мм;
 - следы от пресс-формы;
 - следы обработки глубиной не более 0,5 мм сверх поля допуска на сечение.
4. Количество стыков не более 3.
Стыковку производить методом повторной вулканизации мест стыка сырой резиновой смесью марки 51-2853
ТУ 2512-064-00152075-2004.
Смещение в месте стыка не более 0,5 мм.
В местах стыка не допускаются уступы, расслоение резины, трещины, пузыри.
5. Следы от пресс-формы после повторной вулканизации, наплывы резины и клея устранить зашлифовкой.
6. Остальные технические требования по пп. 13.1, 13.2, 16.1, 16.5, 17, 2.1, 2.4, 2.5, 3.1, 3.2, 3.3, 3.5, 3.6, 4, 5 по ТУ 38 1051325-2001.
7. Маркировать обозначение и клеить К на бирке.
8. При транспортировке и хранении допускается перегиб кольца на радиус не менее 100 мм.

ЦКБ К99502-500.08						Лит.			Масса		Масштаб	
1	-	Ц42-07	МЛ	21.07		Кольцо уплотнительное			1,2		1,5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.	Тепцова	МЛ	14.03.04			Резиновая смесь 51-2853 ТУ 2512-064-00152075-2004						
Проб.	Юферева	МЛ	14.04.06									
Т.контр.	Крыжановский	МЛ	14.04.06			3АО НПФ "ЦКБА"						
Отдел	112	Матюшак	МЛ	14.04.06								
Н.контр.	Тепцова	МЛ	14.04.06									
Утв.	Крыжановский	МЛ	14.04.06									

Копировал Кольцо цпл. 08

Формат А3