

ЦКБ К99195-500 Г.02

Перв. примен.
ЦКБ К99195-500 Г

Справ. №
ГРАЯ 754.114.04.5

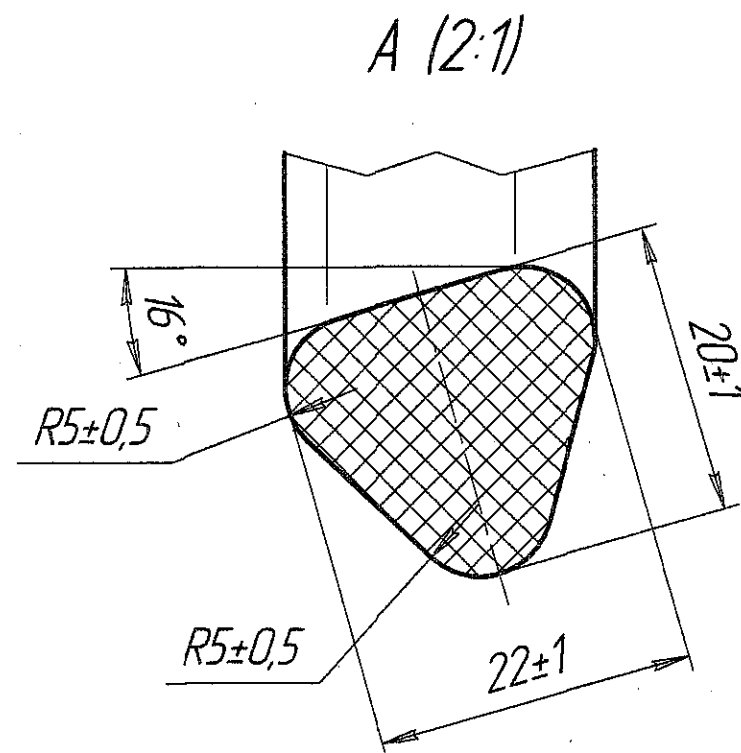
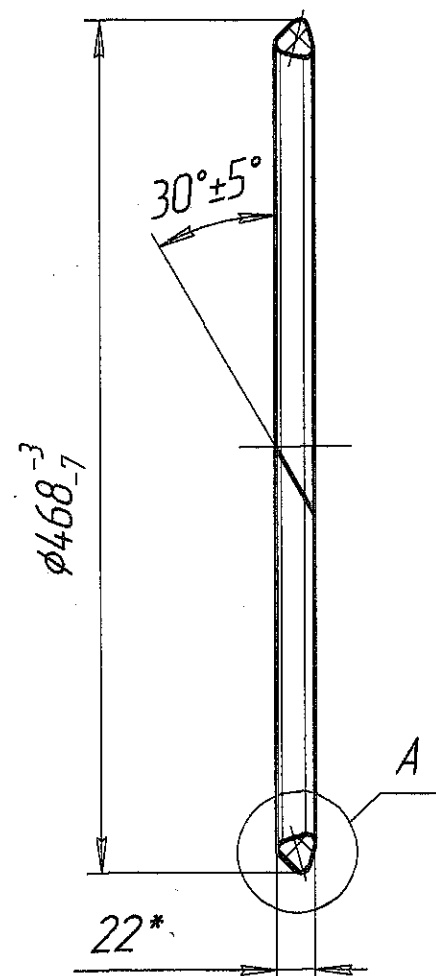
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №



1. Размеры обеспеч. инстр.
2. *Размер для справок.
3. На поверхности изделия допускаются:
 - возвышения и углубления не более 0,5 мм;
 - искажение формы, изогнутость в свободном состоянии;
 - следы стыка не более 1 мм;
 - следы от пресс-формы;
 - следы обработки глубиной не более 0,5 мм сверх поля допуска на сечение.
4. Количество стыков не более 3.
Стыковку производить методом повторной вулканизации мест стыка сырой резиновой смесью марки 51-2853 ТУ 2512-064-00152075-2004. Смещение в месте стыка не более 1 мм.
В местах стыка не допускаются уступы, расслоение резины, трещины, пузыри.
5. Следы от пресс-формы после повторной вулканизации, наплывы резины и клея устранить зашлифовкой.
6. Остальные технические требования по ТУ 38 1051325-2001 пп.13.1, 13.2, 16.1, 16.5, 17, 2.1, 2.4, 2.5, 3.1, 3.2, 3.3, 3.5, 3.6, 4, 5.
7. Маркировать обозначение и клеймить К на бирке.
8. Развернутая длина $L=1470$ мм.
9. При транспортировке и хранении допускается перегиб кольца на радиус не менее 100 мм.

						ЦКБ К99195-500 Г.02		
1	-	ЦКБ-04	Сл. 1	18.05.04	Кольцо уплотнительное	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.		Подп.	Дата		40	0,6	1:4
Разраб.	Тарасова		М	15.9.05				
Пров.	Юферева		Е	15.9.05				
Т.контр.								
Отв. И.2	Матвеев		М	06.02.06	Резина 51-2853	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Тепцова		М	15.9.05	ТУ 2512-064-00152075-2004	ЗАО "НПФ ЦКБА"		
Утв.	Крыжановский		М	18.11.05				

Копировал Д/ТО/Марская вода/500/Кольцо УП/Л Формат А3