*У Цзе*

*EN-07-WJ*

# ОБХОД МАШЗАЛА БЛОКА №3

**ОБЪЕМ НАБЛЮДЕНИЙ**

Вместе с руководителями ТЦ выполнен обход машзала блока №3 в течение 3 часов.

## НАБЛЮДЕНИЯ

1. На шкафе LN01(в машзале блока №3, отметка: +15м, ряд A) два выключателя находились в промежуточном положении, а не в штатном положении. Нештатное положение выключателей может привести к отказу оборудования (EN-07-WJ-01)
2. Отсутствует один болт крепления бандажа фланца перелива ДМБ SU и неправильно установлена прокладка на арматуре 3SU52S02 (в машзале блока №3, отметка: +15м, ряд A), и не закреплен штурвал 3TP27S04 (в машзале блока №3, отметка: +27м, ряд Б). Это может провести к нарушению функционирования оборудования. (EN-07-WJ-02)